

Respingenti in silicone - conici conici

EH 25151.



Descrizione prodotto

Grazie all'elevata purezza del materiale, questa versione è adatta a tutti i tipi di applicazione che richiedono requisiti igienici elevati (ad es. industria alimentare).

Usati come finecorsa elastici, piedi di appoggio, ecc.

I fine corsa realizzati in gomma siliconica hanno un intervallo di temperatura più ampio rispetto ai fine corsa in gomma.

La durezza è di $55 \pm 5^\circ$ Shore A. Ulteriori gradi di durezza ($40 \pm 5^\circ$ shore A e $70 \pm 5^\circ$ shore A) sono fornibili a richiesta.

Materiale

Rondella d'appoggio

- Acciaio inox 1.4301

Bussola filettata

- Acciaio inox 1.4301

Corpo

- Gomma in silicone

Vite

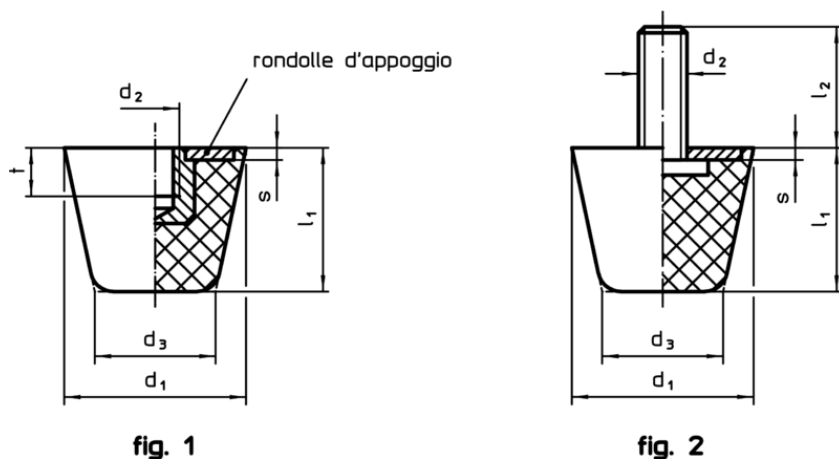
- Acciaio inox 1.4301

Maggiori informazioni

Altri prodotti



- Respingenti in gomma, conici

Disegno



Caratteristiche

Dimensioni							Rigidità R ~ [N/mm]	Carico max. [N]	Corsa ~ [mm]	Temperatura		Peso [g]	Cod.
d ₁	d ₂	l ₂	d ₃ [mm]	l ₁	s	t				min.	max.		
con foro filettato – Fig. 1													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	63	250	4,0	-30	200	7	25151.0019
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	90	460	5,1	-30	200	14	25151.0025
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	117	760	6,5	-30	200	20	25151.0032
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	113	900	8,0	-30	200	46	25151.0038
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	148	1580	10,7	-30	200	96	25151.0050
con vite – Fig. 2													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	–	63	250	4,0	-30	200	7	25151.0119
19	M 5	10	12,0	16,0	2	–	63	250	4,0	-30	200	8	25151.0120
19	M 5	20	12,0	16,0	2	–	63	250	4,0	-30	200	10	25151.0121
25	M 6	8	16,5	20,5	2	–	90	460	5,1	-30	200	15	25151.0125
25	M 6	12	16,5	20,5	2	–	90	460	5,1	-30	200	16	25151.0126
25	M 6	25	16,5	20,5	2	–	90	460	5,1	-30	200	19	25151.0127
32	M 8	10	21,0	26,0	2	–	117	760	6,5	-30	200	30	25151.0132
32	M 8	16	21,0	26,0	2	–	117	760	6,5	-30	200	33	25151.0133
32	M 8	30	21,0	26,0	2	–	117	760	6,5	-30	200	38	25151.0134
38	M 8	10	24,5	32,0	2	–	113	900	8,0	-30	200	47	25151.0138

d ₁	d ₂	l ₂	Dimensioni				s	t	Rigidità R ~ [N/mm]	Carico max. [N]	Corsa ~ [mm]	 min. max. [°C]		 [g]	Cod.
			d ₃ [mm]	l ₁	min.	max.									
38	M 8	16	24,5	32,0	2	–	113	900	8,0	-30	200	50	25151.0139		
38	M 8	30	24,5	32,0	2	–	113	900	8,0	-30	200	56	25151.0140		
50	M10	12	32,0	43,0	2	–	148	1580	10,7	-30	200	97	25151.0150		
50	M10	20	32,0	43,0	2	–	148	1580	10,7	-30	200	100	25151.0151		
50	M10	40	32,0	43,0	2	–	148	1580	10,7	-30	200	110	25151.0152		