

Respingenti in gomma conici EH 25150.



Descrizione prodotto

Usati come finecorsa elastici, piedi di appoggio, ecc.
La durezza è di $55 \pm 5^\circ$ Shore A. Ulteriori gradi di durezza ($40 \pm 5^\circ$ shore A e $70 \pm 5^\circ$ shore A) sono fornibili a richiesta.

Materiale

Rondella d'appoggio

- Acciaio, zincato e passivato
- Acciaio inox 1.4301

Bussola filettata

- Acciaio, zincato e passivato
- Acciaio inox 1.4301

Corpo

- NBR

Vite

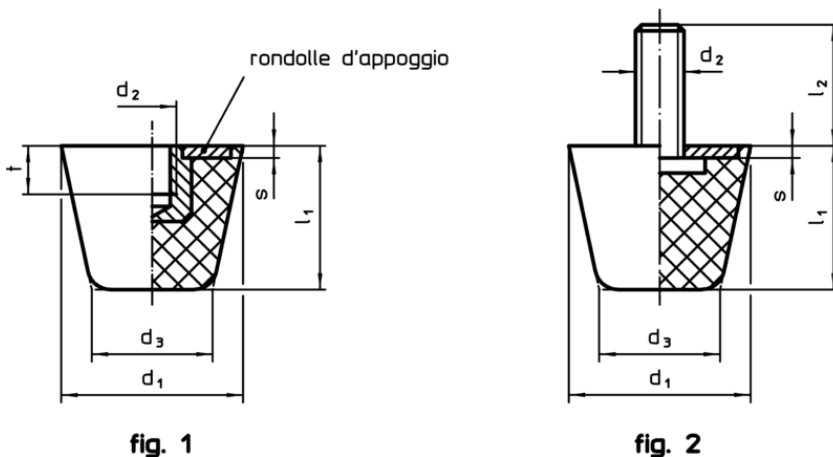
- Acciaio, zincato e passivato
- Acciaio inox 1.4301

Maggiori informazioni

Altri prodotti



- Piedi di supporto, Ammortizzazione dell'impatto
- Respingenti in silicone - conici, conici

Disegno



Caratteristiche

Dimensioni							Rigidità R ~ [N/mm]	Carico max. [N]	Corsa ~ [mm]	Temperatura		Peso [g]	Cod.
d ₁	d ₂	l ₂	d ₃	l ₁	s	t				min.	max.		
[mm]							[°C]						
con foro filettato – Fig. 1, Acciaio													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7	25150.0719
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	13	25150.0725
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27	25150.0732
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	44	25150.0738
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	95	25150.0750
con foro filettato – Fig. 1, Acciaio inox													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7	25150.0919
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	13	25150.0925
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27	25150.0932
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	44	25150.0938
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	95	25150.0950
con vite – Fig. 2, Acciaio													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8	25150.0819
19	M 5	10	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8	25150.0820
19	M 5	20	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	9	25150.0821
25	M 6	8	16,5	20,5	2	–	82	430	5,25	-30	80	16	25150.0825
25	M 6	12	16,5	20,5	2	–	82	430	5,25	-30	80	17	25150.0826

d ₁	d ₂	l ₂	Dimensioni				s	t	Rigidità R ~ [N/mm]	Carico max. [N]	Corsa ~ [mm]	 min. max. [°C]		 [g]	Cod.
			d ₃ [mm]	l ₁	min.	max.									
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19	25150.0827		
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30	25150.0832		
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32	25150.0833		
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	37	25150.0834		
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47	25150.0838		
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	49	25150.0839		
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52	25150.0840		
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	100	25150.0850		
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	103	25150.0851		
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	114	25150.0852		
con vite – Fig. 2, Acciaio inox															
19	M 5	6	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8	25150.1019		
19	M 5	10	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8	25150.1020		
19	M 5	20	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	9	25150.1021		
25	M 6	8	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	16	25150.1025		
25	M 6	12	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	17	25150.1026		
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19	25150.1027		
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30	25150.1032		
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32	25150.1033		
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	37	25150.1034		
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47	25150.1038		
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	49	25150.1039		
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52	25150.1040		
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	100	25150.1050		
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	103	25150.1051		
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	114	25150.1052		