

## Bloccaggi a ginocchiera orizzontali con base orizzontale e braccio di supporto rigido EH 23330.

### Descrizione prodotto



Grazie al loro favorevole rapporto forza-movimento e al facile azionamento, i bloccaggi a ginocchiera presentano una versatilità adatta a un'ampia gamma di utilizzi.

I bloccaggi a ginocchiera sono utilizzabili nella lavorazione dei metalli per trapanature, saldature, piegature, molature, collaudi e montaggi, oltre che nelle industrie del legno e della plastica per le attrezzature di incollaggio, trapanatura, taglio e fresatura.

Il principio della leva articolata permette un'apertura ampia e veloce del bloccaggio. Quando sbloccati, i pezzi da lavorare sono completamente liberi per essere rimossi senza impedimenti. L'elevata trasmissione della forza consente il massimo bloccaggio con poco sforzo della mano. I bloccaggi sono ad autoarresto, quindi rimangono bloccati, resistendo alle forze prodotte dalla lavorazione dei componenti.

I bloccaggi a ginocchiera sono fabbricati a partire da componenti di alta qualità e sono progettati per l'utilizzo continuo.

Impugnatura ergonomica a due componenti, oleorepellente, con una maggiore area di presa e superficie morbida per un utilizzo estremamente facile.

### Materiale

#### Staffa

- Acciaio, zincato e passivato

#### Perni

- Acciaio inox

#### Impugnatura

- Plastica

#### Vite di serraggio

- Acciaio, temperato, zincato

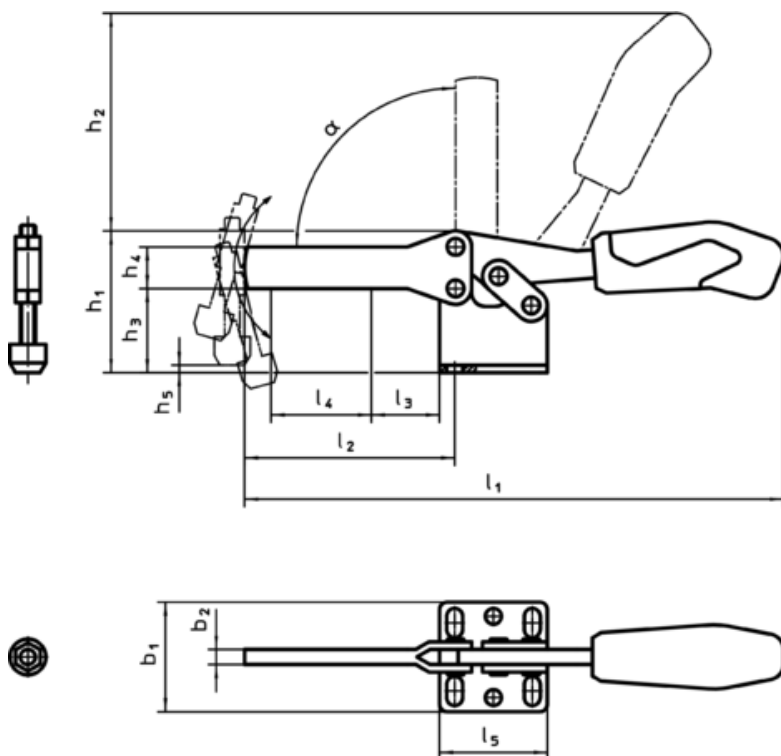
#### Cappucci di protezione

- Gomma, nera

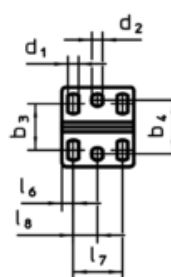
### Assemblaggio

La vite di bloccaggio deve essere saldata al braccio di supporto nella posizione desiderata.

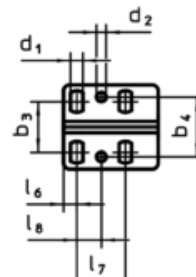
### Disegno



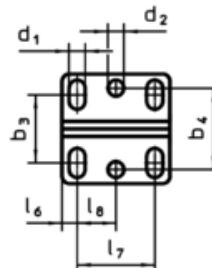
23330.1203



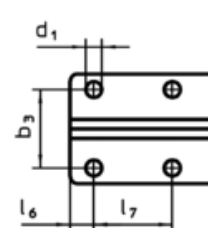
23330.1204



23330.1205



23330.1206



Caratteristiche

Dimensioni nominali	Vite di serraggio	Dimensioni																		Forza di ritegno		α	Temperatura		Peso	Cod.		
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> min.	h <sub>5</sub> max.	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>		F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>			min.	max.
		[mm]																		[kN]		[°C]						
<b>Acciaio</b>																												
3	M 6 x 35	5,6	5,6	42,0	5	19,5 – 29,5	28,5	45,0	66	24	13	-2,0	7,5	161	63	24	35	38	6,0	26,0	13	1,0	1,2	90°	-10	80	196	<a href="#">23330.1203</a>
4	M 8 x 45	6,5	5,1	45,5	6	22,0 – 31,8	32,0	48,5	86	32	15	-3,5	11,0	205	72	32	44	50	7,0	26,0	13	1,8	2,5	90°	-10	80	400	<a href="#">23330.1204</a>
5	M 8 x 65	8,5	8,5	58,0	8	29,0 – 43,0	43,0	75,0	114	45	20	-6,0	22,0	280	111	45	66	57	8,0	41,0	21	2,0	3,0	90°	-10	80	716	<a href="#">23330.1205</a>
6	M12 x 80	8,5	-	58,0	10	41,5	-	73,0	128	46	25	-13,0	12,5	320	121	46	78	77	12,5	41,5	-	3,0	5,0	90°	-10	80	1222	<a href="#">23330.1206</a>