

## Staffe scanalate, con piastrine di appoggio regolabili, con tirante EH 23185.



### Descrizione prodotto

La piastrina di reazione e l'elemento di bloccaggio sono collegati in maniera imperdibile alla staffa. Di conseguenza la staffa è sempre pronta all'uso. La staffa è dotata di piani di contatto su entrambi i lati, e può essere ruotata a seconda del tipo di applicazione. Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).

### Materiale

#### Vite

- Acciaio

#### Dado

- Acciaio

#### Insero piatto

- Acciaio

#### Staffa

- Acciaio temprato, zincato nero

### Maggiori informazioni

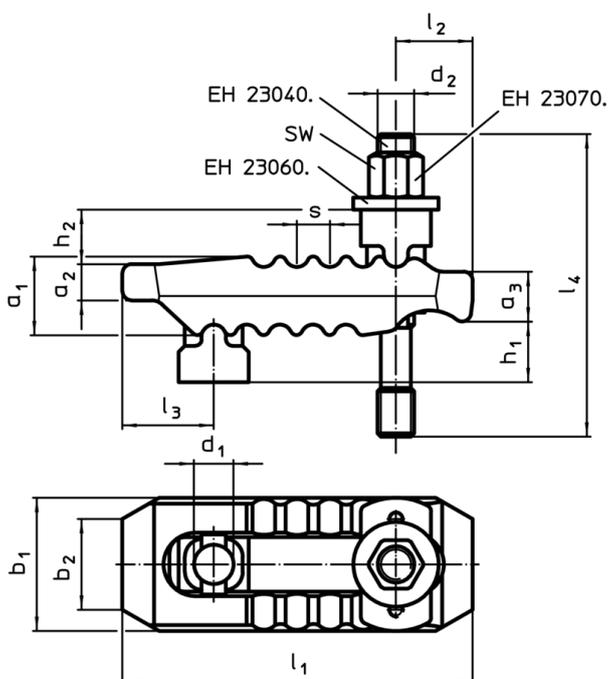
#### Riferimenti

Ampie altezze di serraggio possono essere ottenute utilizzando la prolunga di supporto (EH 23185.).

#### Altri prodotti

- Elemento di prolungamento, per staffe, scanalate, con piastrine di appoggio regolabili

### Disegno



### Caratteristiche

| Dimensione nominale $d_1$ [mm] | Dimensioni |       |        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |     | SW [mm] | Forza di bloccaggio max. [kN] | [g]  | Cod.       |
|--------------------------------|------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|---------|-------------------------------|------|------------|
|                                | $d_2$      | $l_4$ | $h_1$  | $h_2$ | $a_1$ | $a_2$ | $a_3$ | $b_1$ | $b_2$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $s$ |         |                               |      |            |
| 13                             | M12        | 100   | 0 - 30 | 18    | 27    | 12    | 17    | 44    | 30    | 115   | 25    | 30    | 11  | 18      | 30                            | 765  | 23185.0212 |
| 13                             | M12        | 125   | 0 - 55 | 18    | 27    | 12    | 17    | 44    | 30    | 115   | 25    | 30    | 11  | 18      | 30                            | 780  | 23185.0213 |
| 17                             | M12        | 125   | 0 - 50 | 20    | 36    | 17    | 21    | 55    | 41    | 150   | 35    | 36    | 12  | 18      | 40                            | 1630 | 23185.0214 |
| 17                             | M12        | 160   | 0 - 70 | 20    | 36    | 17    | 21    | 55    | 41    | 150   | 35    | 36    | 12  | 18      | 40                            | 1655 | 23185.0215 |
| 17                             | M16        | 125   | 0 - 40 | 20    | 36    | 17    | 21    | 55    | 41    | 150   | 35    | 36    | 12  | 24      | 40                            | 1765 | 23185.0216 |
| 17                             | M16        | 160   | 0 - 70 | 20    | 36    | 17    | 21    | 55    | 41    | 150   | 35    | 36    | 12  | 24      | 40                            | 1810 | 23185.0217 |
| 21                             | M16        | 160   | 0 - 40 | 30    | 42    | 20    | 27    | 62    | 30    | 187   | 44    | 44    | 14  | 24      | 60                            | 2575 | 23185.0218 |
| 21                             | M16        | 200   | 0 - 80 | 30    | 42    | 20    | 27    | 62    | 30    | 187   | 44    | 44    | 14  | 24      | 60                            | 2620 | 23185.0219 |
| 21                             | M20        | 160   | 0 - 40 | 30    | 42    | 20    | 27    | 62    | 30    | 187   | 44    | 44    | 14  | 30      | 60                            | 2750 | 23185.0220 |
| 21                             | M20        | 200   | 0 - 80 | 30    | 42    | 20    | 27    | 62    | 30    | 187   | 44    | 44    | 14  | 30      | 60                            | 2835 | 23185.0221 |

<sup>1)</sup> forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

| Dimensione nominale d <sub>1</sub><br>[mm] | d <sub>2</sub> | l <sub>4</sub> | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | Dimensioni     |                |                |                |                |                |                |                |    | SW<br>[mm] | Forza di bloccaggio max.<br>[kN] | <br>[g] | Cod.                       |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|------------|----------------------------------|--|----------------------------|
|  |                |                |                |                | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | a <sub>3</sub> | b <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | s  |            |                                  |  |                            |
| 25   | M20            | 200            | 0 – 70         | 31             | 51             | 24             | 34             | 70             | 30             | 235            | 60             | 47             | 17 | 30         | 75                               | 4200   | <a href="#">23185.0222</a> |
| 25   | M20            | 250            | 0 – 100        | 31             | 51             | 24             | 34             | 70             | 30             | 235            | 60             | 47             | 17 | 30         | 75                               | 4305   | <a href="#">23185.0223</a> |
| 25   | M24            | 200            | 0 – 50         | 31             | 51             | 24             | 34             | 70             | 30             | 235            | 60             | 47             | 17 | 36         | 75                               | 4520   | <a href="#">23185.0224</a> |
| 25   | M24            | 250            | 0 – 100        | 31             | 51             | 24             | 34             | 70             | 30             | 235            | 60             | 47             | 17 | 36         | 75                               | 4665   | <a href="#">23185.0225</a> |

<sup>1)</sup> forze di bloccaggio indicate in caso di bloccaggio ottimale (minima distanza fra vite di serraggio e punto di spinta). Le forze possono variare in base al bloccaggio, alla classe di resistenza della vite e allo stato della filettatura (lubrificazione).

### Esempio di applicazione

