

Centraggi con profilo arrotondato EH 22630.

Descrizione prodotto

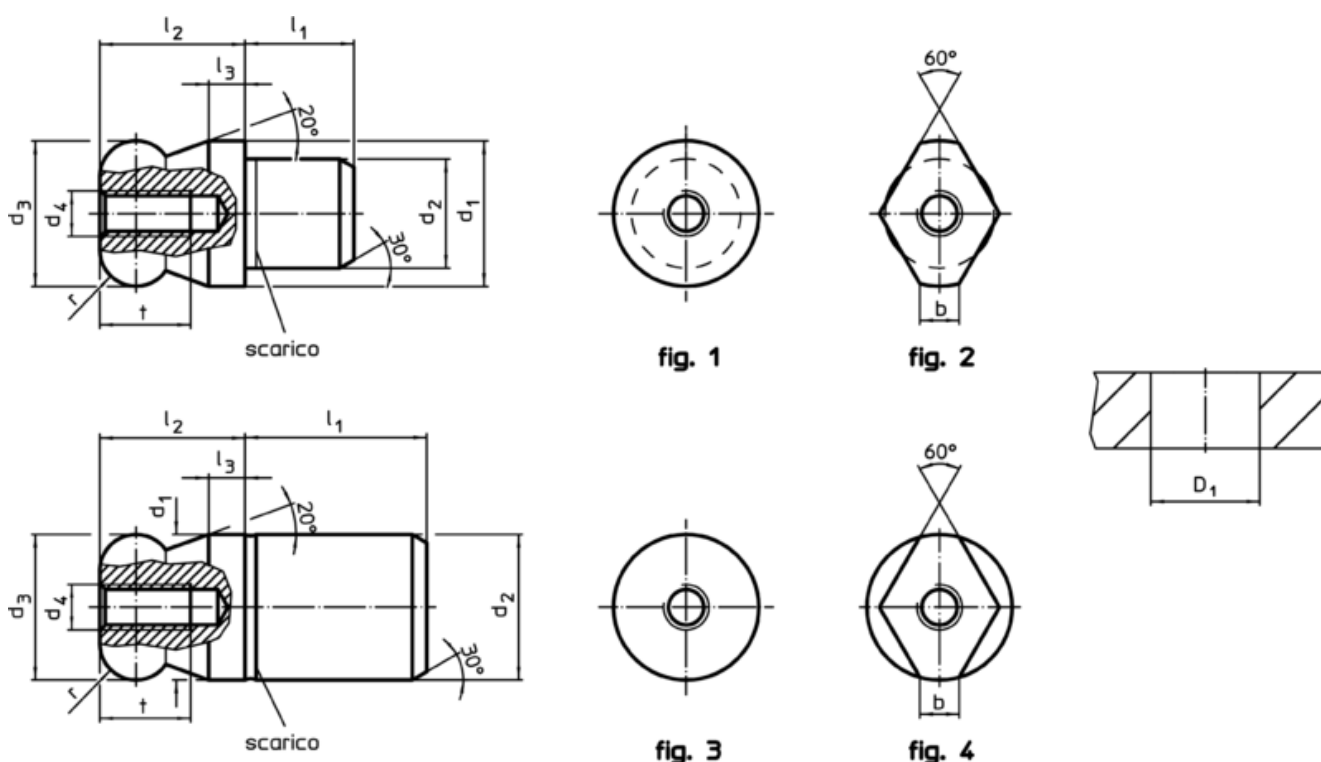
Il profilo arrotondato dei centraggi ne favorisce l'inserimento nei fori di riferimento dei pezzi, evitando l'interferenza di spigoli vivi.




Materiale


- Acciaio da utensili, temperato, rettificato e brunito
- Acciaio inox 1.4305 lavorato, superfici bonificate

Disegno



Caratteristiche

Dimensioni										Foro di ricezione D ₁ H7 [mm]	 [g]	Cod.
d ₁ g6	d ₂ n6	d ₃ -0,01 -0,05	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	t	r	b			
[mm]												
Profilo arrotondato circolare – Fig. 1, Acciaio												
10	7	10	M3	7	10	2,5	6	2,5	–	7	7	22630.0310
12	8	12	M4	8	12	3,0	8	3,0	–	8	11	22630.0312
16	12	16	M5	12	16	4,0	10	4,0	–	12	31	22630.0316
20	14	20	M5	14	20	5,0	10	5,0	–	14	58	22630.0320
22	16	22	M5	16	22	5,5	10	5,5	–	16	81	22630.0322
25	18	25	M5	18	25	6,0	10	6,0	–	18	118	22630.0325
Profilo arrotondato circolare – Fig. 1, Acciaio inox												
10	7	10	M3	7	10	2,5	6	2,5	–	7	7	22630.0350
12	8	12	M4	8	12	3,0	8	3,0	–	8	11	22630.0352
16	12	16	M5	12	16	4,0	10	4,0	–	12	31	22630.0356
20	14	20	M5	14	20	5,0	10	5,0	–	14	58	22630.0360

d ₁ g6	d ₂ n6	d ₃ -0,01 -0,05	d ₄	Dimensioni						t	r	b	Foro di ricezione D ₁ H7 [mm]	 [g]	Cod.
				l ₁	l ₂	l ₃	[mm]								
Profilo arrotondato a ogiva – Fig. 2, Acciaio															
10	7	10	M3	7	10	2,5	6	2,5	2,5	2,5	7	5	22630.0410		
12	8	12	M4	8	12	3,0	8	3,0	2,5	2,5	8	8	22630.0412		
16	12	16	M5	12	16	4,0	10	4,0	4,3	4,3	12	25	22630.0416		
20	14	20	M5	14	20	5,0	10	5,0	5,0	5,0	14	46	22630.0420		
22	16	22	M5	16	22	5,5	10	5,5	5,0	5,0	16	63	22630.0422		
25	18	25	M5	18	25	6,0	10	6,0	5,6	5,6	18	92	22630.0425		
Profilo arrotondato a ogiva – Fig. 2, Acciaio inox															
10	7	10	M3	7	10	2,5	6	2,5	2,5	2,5	7	5	22630.0450		
12	8	12	M4	8	12	3,0	8	3,0	2,5	2,5	8	8	22630.0452		
16	12	16	M5	12	16	4,0	10	4,0	4,3	4,3	12	25	22630.0456		
20	14	20	M5	14	20	5,0	10	5,0	5,0	5,0	14	46	22630.0460		
Profilo arrotondato circolare senza ribasso – Fig. 3, Acciaio															
8	8	8	M3	10	8	2,0	6	2,0	–	–	8	6	22630.0508		
10	10	10	M3	13	10	2,5	6	2,5	–	–	10	12	22630.0510		
12	12	12	M4	15	12	3,0	8	3,0	–	–	12	21	22630.0512		
16	16	16	M5	20	16	4,0	10	4,0	–	–	16	51	22630.0516		
20	20	20	M5	25	20	5,0	10	5,0	–	–	20	101	22630.0520		
25	25	25	M5	25	25	6,0	10	6,0	–	–	25	176	22630.0525		
30	30	30	M6	30	30	8,0	12	8,0	–	–	30	307	22630.0530		
40	40	40	M6	40	40	10,0	12	10,0	–	–	40	729	22630.0540		
50	50	50	M6	50	50	12,0	12	12,0	–	–	50	1422	22630.0550		
Profilo arrotondato circolare senza ribasso – Fig. 3, Acciaio inox															
8	8	8	M3	10	8	2,0	6	2,0	–	–	8	6	22630.0568		
10	10	10	M3	13	10	2,5	6	2,5	–	–	10	12	22630.0570		
12	12	12	M4	15	12	3,0	8	3,0	–	–	12	21	22630.0572		
16	16	16	M5	20	16	4,0	10	4,0	–	–	16	51	22630.0576		
20	20	20	M5	25	20	5,0	10	5,0	–	–	20	101	22630.0580		
Profilo arrotondato a ogiva senza ribasso – Fig. 4, Acciaio															
8	8	8	M3	10	8	2,0	6	2,0	1,9	1,9	8	5	22630.0608		
10	10	10	M3	13	10	2,5	6	2,5	2,5	2,5	10	11	22630.0610		
12	12	12	M4	15	12	3,0	8	3,0	2,5	2,5	12	17	22630.0612		
16	16	16	M5	20	16	4,0	10	4,0	4,3	4,3	16	44	22630.0616		
20	20	20	M5	25	20	5,0	10	5,0	5,0	5,0	20	88	22630.0620		
25	25	25	M5	25	25	6,0	10	6,0	5,6	5,6	25	149	22630.0625		
30	30	30	M6	30	30	8,0	12	8,0	8,8	8,8	30	270	22630.0630		
40	40	40	M6	40	40	10,0	12	10,0	12,8	12,8	40	657	22630.0640		
50	50	50	M6	50	50	12,0	12	12,0	16,7	16,7	50	1243	22630.0650		
Profilo arrotondato a ogiva senza ribasso – Fig. 4, Acciaio inox															
8	8	8	M3	10	8	2,0	6	2,0	1,9	1,9	8	5	22630.0668		
10	10	10	M3	13	10	2,5	6	2,5	2,5	2,5	10	11	22630.0670		
12	12	12	M4	15	12	3,0	8	3,0	2,5	2,5	12	17	22630.0672		
16	16	16	M5	20	16	4,0	10	4,0	4,3	4,3	16	44	22630.0676		
20	20	20	M5	25	20	5,0	10	5,0	5,0	5,0	20	88	22630.0680		

Esempio di applicazione

