

Appoggi e Centraggi· DIN 6321 EH 22630.

Descrizione prodotto



I centraggi cilindrici si usano come spine per fori in tolleranza, ma anche come appoggi o riferimenti nelle attrezzature.

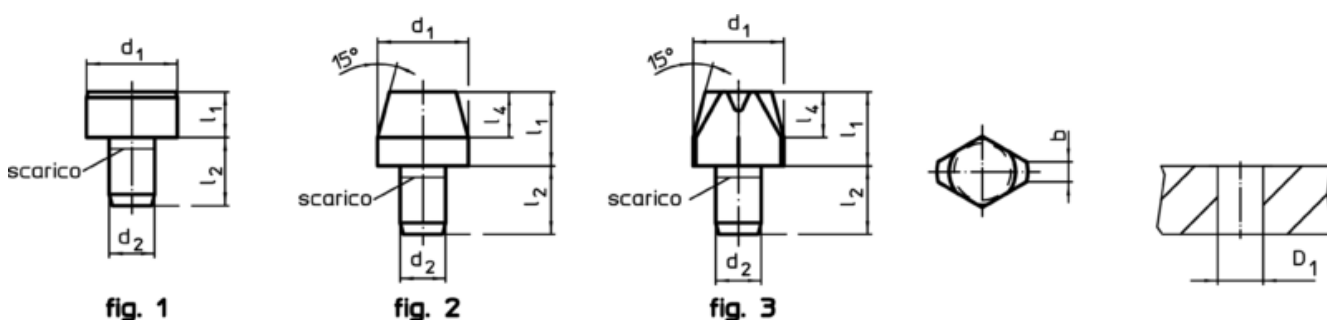
I centraggi a ogiva servono per allineare due fori secondo un asse preferenziale o per compensare errori di intasatura.

La superficie di contatto dell'appoggio è senza testimone (figura 1).

Materiale


- Acciaio da utensili, temperato, rettificato

Disegno



Caratteristiche

d ₁ g6	l ₁	Dimensioni				Foro di ricezione D ₁ H7 [mm]	[g]	Cod.
		b [mm]	d ₂ n6	l ₂	l ₄			
Appoggio, DIN 6321 forma A, Toll. l₁ = h9 – Fig. 1								
6	5	–	4	6	–	4	1,8	22630.0011
10	6	–	6	9	–	6	5,7	22630.0012
16	8	–	8	12	–	8	17,0	22630.0013
25	10	–	12	18	–	12	50,0	22630.0014
Centraggi cilindrici DIN 6321 forma B – Fig. 2								
6	7	–	4	6	4	4	2,2	22630.0020
6	12	–	4	6	4	4	3,0	22630.0021
8	10	–	6	9	6	6	5,4	22630.0022
8	16	–	6	9	6	6	8,0	22630.0023
10	10	–	6	9	6	6	7,4	22630.0024
10	18	–	6	9	6	6	12,0	22630.0025
12	10	–	6	9	6	6	10,0	22630.0026
12	18	–	6	9	6	6	17,0	22630.0027
16	13	–	8	12	8	8	23,0	22630.0028
16	22	–	8	12	8	8	36,0	22630.0029
20	15	–	12	18	9	12	47,0	22630.0030
20	25	–	12	18	9	12	72,0	22630.0031
25	15	–	12	18	9	12	66,0	22630.0032
25	25	–	12	18	9	12	106,0	22630.0033
Centraggi a ogiva DIN 6321 forma C – Fig. 3								
6	7	1,0	4	6	4	4	1,8	22630.0040
6	12	1,0	4	6	4	4	2,0	22630.0041
8	10	1,6	6	9	6	6	4,5	22630.0042
8	16	1,6	6	9	6	6	6,0	22630.0043
10	10	2,5	6	9	6	6	6,0	22630.0044
10	18	2,5	6	9	6	6	9,0	22630.0045

d ₁ g6	l ₁	Dimensioni				Foro di ricezione D ₁ H7 [mm]	 [g]	Cod.
		b [mm]	d ₂ n6	l ₂	l ₄			
12	10	2,5	6	9	6	7,0	22630.0046	
12	18	2,5	6	9	6	11,0	22630.0047	
16	13	3,5	8	12	8	17,0	22630.0048	
16	22	3,5	8	12	8	26,0	22630.0049	
20	15	5,0	12	18	9	39,0	22630.0050	
20	25	5,0	12	18	9	55,0	22630.0051	
25	15	5,0	12	18	9	49,0	22630.0052	
25	25	5,0	12	18	9	72,0	22630.0053	

Esempio di applicazione

