

Posizionatori laterali filettati, con puntale, con guarnizione

EH 22150.



Descrizione prodotto

Questi elementi servono per posizionare e spingere piccoli pezzi, per esempio nelle operazioni di verniciatura e sabbiatura.

Dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli.

Materiale

Guarnizione

- CR

Corpo

- Acciaio, zincato

Molla

- Acciaio inox
- Acciaio, brunito
- Acciaio, zincato

Puntale

- Acciaio bonificato, zincato
- Termoplastica POM, bianca

Assemblaggio

Il montaggio avviene avvitando il posizionatore tramite l'apposito attrezzo.

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$$l_0 = \text{interasse},$$

$$y = \text{altezza pezzo},$$

$$w = \text{lunghezza pezzo},$$

$$x = \text{misura di coordinate},$$

$$s = \text{corsa},$$

$$z = \text{diametro perno di riferimento}.$$

Calcolo della quota x:

$$y \text{ maggiore o uguale di } l_2 - d_2/2: x = d_2/2 - s$$

oppure

$$y \text{ minore di } l_2 - d_2/2: x =$$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$$

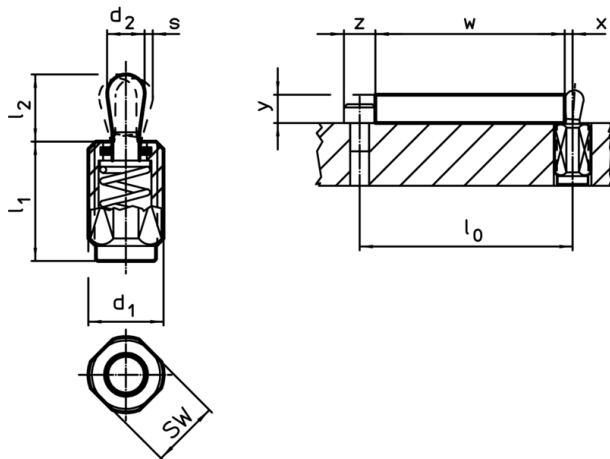
Caratteristiche

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox

Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita

Spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

Disegno



Caratteristiche


d ₁	Dimensioni		d ₂	l ₂	Corsa s	SW	🌡️ max.	🏋️ [g]	Cod.
	l ₁ -2	Spinta F max. ¹⁾ ~ [N]							
[mm]			[mm]		[mm]	[mm]	[°C]		
Puntale: Acciaio/Spinta ridotta									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	110	7,5	22150.0418

¹⁾ Valori medi statistici

d ₁	Dimensioni		d ₂	l ₂	Corsa s	SW	🌡️ max.	🔩	Cod.
	l ₁ -2	Spinta F max. ¹⁾ ~ [N]							
[mm]									
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	110	4,7	22150.0430
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	110	6,5	22150.0434
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	110	36,0	22150.0458
Puntale: Acciaio/Spinta normale									
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	110	40,0	22150.0459
Puntale: Acciaio/Spinta maggiorata									
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	110	38,0	22150.0460
Puntale: Termoplastica/Spinta ridotta									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	80	30,0	22150.0495

¹⁾ Valori medi statistici

Accessori

	Dimensioni	🔩	Cod.
	d ₁ [mm]		
Attrezzo di montaggio			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Esempio di applicazione

