

Posizionatori• esecuzione liscia EH 22070.



Descrizione prodotto

Progettato specificatamente per l'utilizzo negli stampi.
Utilizzabile come espulsore e fermo a molla
La loro forma ne impedisce l'uscita dalla sede

Materiale

- Perno**
- Acciaio cementato, brunito
 - Acciaio inox 1.4305, nitrurato

- Corpo**
- Acciaio automatico, brunito
 - Acciaio inox 1.4305

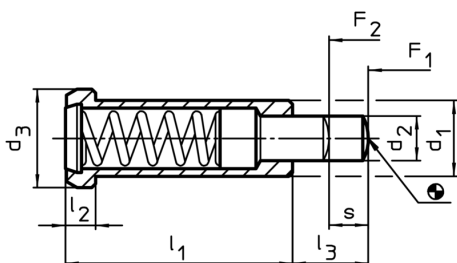
- Molla**
- Acciaio inox

Maggiori informazioni

Note

Esecuzioni speciali a richiesta.
I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

Disegno



Caratteristiche

d ₁ -0,05	d ₂	Dimensioni				Corsa s [mm]	Spinta ¹⁾		max. [°C]	Foro di ricezione H7 [mm]	[g]	Cod.
		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃		F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]				
Acciaio automatico, spinta normale												
6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	250	6	4,2	22070.0006
8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	250	8	7,7	22070.0008
10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	250	10	16,0	22070.0010
12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	250	12	27,0	22070.0012
Acciaio inox, spinta normale												
6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	250	6	4,2	22070.0106
8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	250	8	7,7	22070.0108
10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	250	10	16,0	22070.0110
12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	250	12	27,0	22070.0112

¹⁾ Valori medi statistici

Esempio di applicazione

